

***Projet d'usine de recyclage moléculaire des
plastiques en Normandie porté par Eastman***

Concertation préalable

Réunion publique de clôture - 22 novembre 2022

Objectifs de la réunion

- ✓ Permettre aux habitants et aux acteurs de rencontrer une dernière fois le maître d'ouvrage et de questionner le projet
- ✓ Permettre à Eastman de préciser ses réponses sur certains points et dégager les premiers enseignements qu'il tire de la concertation

Déroulé de la réunion

Mot d'introduction de Monsieur le Maire de Saint-Jean-de-Folleville

La CNDP et les garants de la concertation

Présentation des grandes caractéristiques du projet

Questions et réponses

Le déroulement de la concertation et les grandes thématiques

Les réponses d'Eastman sur les points ayant fait débat

Les premiers enseignements du maître d'ouvrage dans le cadre de la concertation

Les prochaines étapes

Questions et réponses

Conclusion



Mot d'introduction

Monsieur Patrick Pesquet

Maire de Saint-Jean-de-Folleville

Une concertation

*Placée sous l'égide de la Commission Nationale du
Débat Public*

Les garants désignés par la CNDP



Isabelle Jarry

isabelle.jarry@garant-cndp.fr

CNDP, 244 boulevard Saint-Germain,
75007 PARIS



Jean-Louis Laure

jean-louis.laure@garant-cndp.fr

CNDP, 244 boulevard Saint-Germain,
75007 PARIS

Le droit à l'information que défend la CNDP

A débattre du **bien fondé des projets** avant que des décisions irréversibles ne soient prises

Pourquoi ce projet ?

A débattre des **conditions à réunir** pour sa mise en œuvre

Comment ?

A débattre des caractéristiques du projet, de ses **impacts sur l'environnement**, du moyen de les éviter, des les réduire ou de les compenser

À quelles conditions ?

A permettre **l'information et la participation de tous et de toutes** tout au long de la vie du projet.

Du suivi dans le temps

Les 6 principes de la CNDP



INDÉPENDANCE

Vis-à-vis de toutes les parties prenantes



NEUTRALITÉ

Par rapport au projet



TRANSPARENCE

Sur son travail et dans son exigence vis-à-vis du responsable du projet



ARGUMENTATION

Approche qualitative des contributions, et non quantitative



ÉGALITÉ DE TRAITEMENT

Toutes les contributions ont le même poids, peu importe leur auteur



INCLUSION

Aller à la rencontre de tous les publics

Les grandes caractéristiques du projet d'Eastman

Les représentants d'Eastman



Cedric PERBEN

*Responsable Solutions
Circulaires*



Godefroy MOTTE

*Conseiller expert en
développement durable*



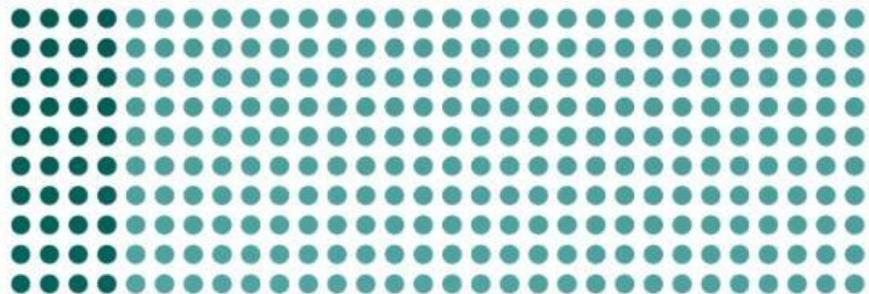
Piet VAN ACKER

*Directeur du
développement du site
d'Eastman – Futur
directeur de l'usine*

Un problème mondial à résoudre

300 millions de tonnes

De plastiques sont produites dans le monde

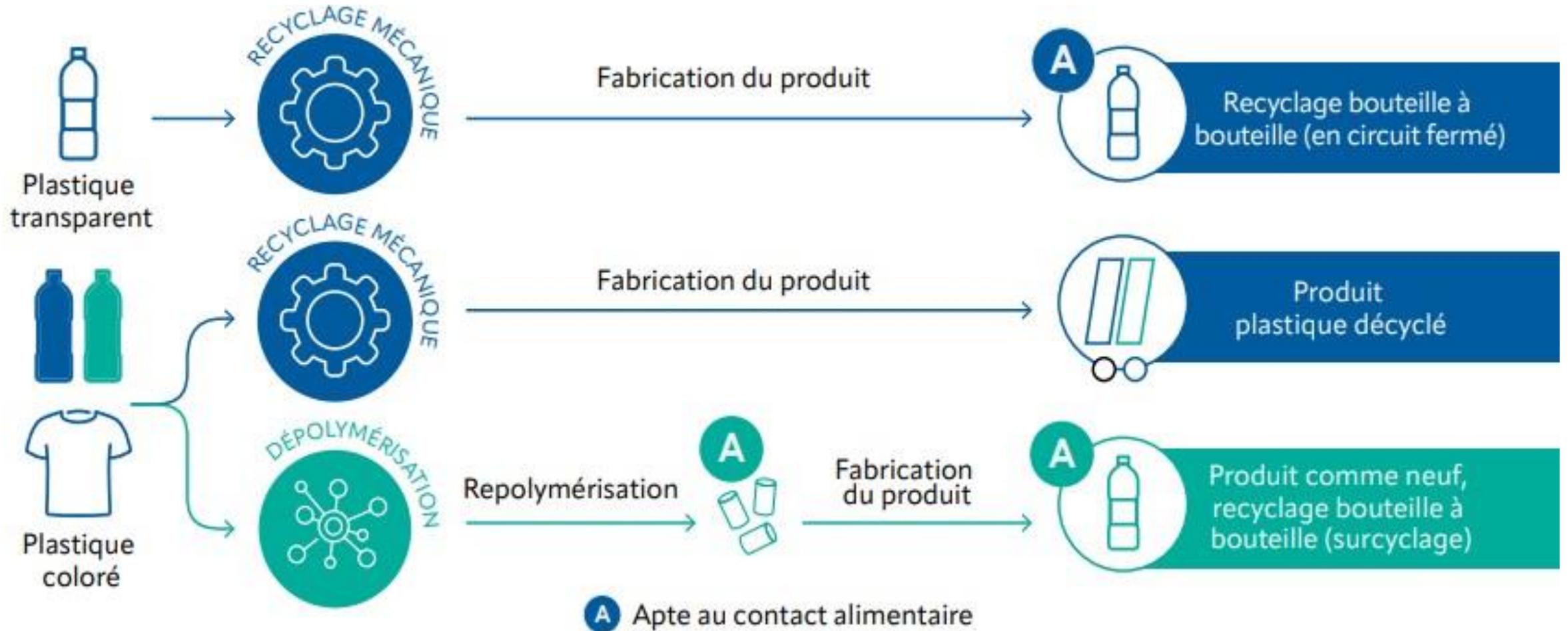


260 millions de tonnes

ne sont pas valorisées



La solution ? Développer un recyclage plus performant



Les chiffres clés du projet d'Eastman en Normandie



Environ 1
milliard d'euros
d'investissement



160 000
tonnes de déchets plastiques
de capacité de traitement



330
emplois directs et
1500
emplois indirects



2025
Mise en service

Questions & Réponses



EASTMAN

*Le déroulement de la concertation et
les grandes thématiques*

Un large éventail de rencontres

INFORMER ET DÉBATTRE

4 réunions publiques

- ✓ Ouverture
- ✓ Approfondissement
 - ✓ Webinaire
- ✓ Clôture

APPROFONDIR ET CONTRIBUER

4 ateliers thématiques

- ✓ Recyclage et économie circulaire
- ✓ Sécurité industrielle et environnement
- ✓ Enjeux énergétiques du projet
- ✓ Économie et emploi

INFORMER, MOBILISER, RECCUEILLIR

5 rencontres

- ✓ RIE d'une entreprise de Port Jérôme
- ✓ Marchés de Lillebonne et Port Jérôme
 - ✓ Lycée professionnel de Coubertin
 - ✓ ISPA d'Alençon

Site internet de la concertation :
concertation-eastman-normandie.fr

Les temps forts de la concertation

Webinaire sur flux, collecte et gisement de déchets – 12 octobre



Rencontre de proximité à Cabot Carbone – 27 septembre



Rencontre de proximité sur le marché de Lillebonne – 28 septembre



Rencontre à l'ISPA d'Alençon – 14 octobre



Réunion publique hybride sur la fin de vie des plastiques – 5 octobre



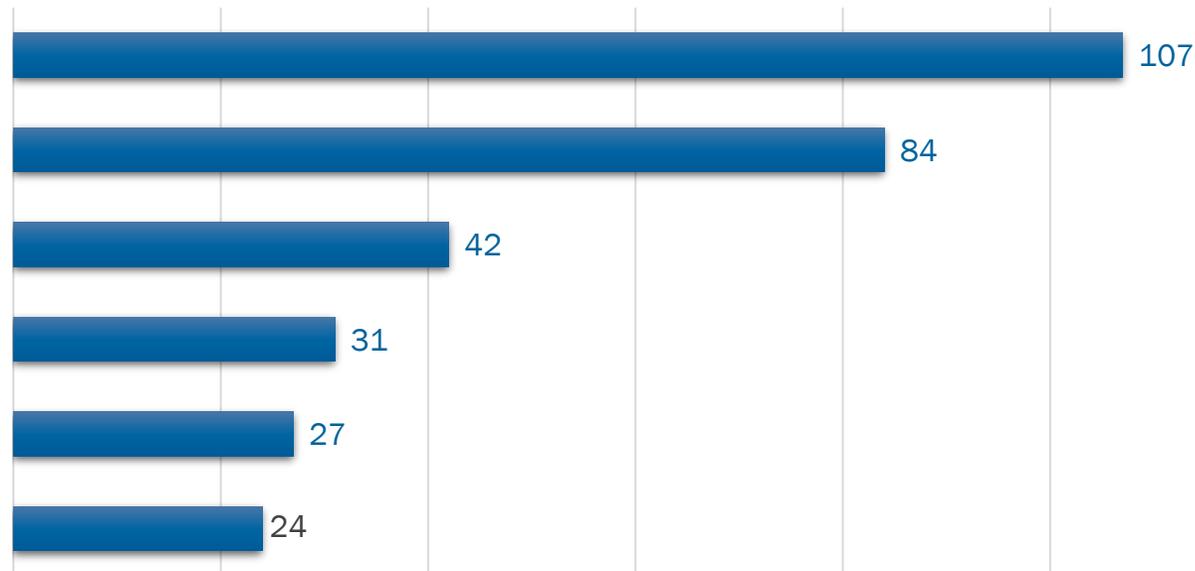
Réunion publique de lancement – 27 septembre



Atelier sur l'énergie – 9 novembre

Les grandes thématiques

Parmi les contributions qui ont émergé au cours des rencontres et sur le site Internet, on retrouve **6 thématiques** majeures :



- ✓ Recyclage et économie circulaire
- ✓ Enjeux environnementaux
- ✓ Economie, formation et emploi
- ✓ Enjeux énergétiques
- ✓ Le fonctionnement de l'usine et le recyclage moléculaire
- ✓ Enjeux industriels & risques

Au-delà de ces thématiques, de nombreuses contributions sur le projet en général et quelques remarques ou questions sur la concertation.

Recyclage et économie circulaire

Provenance et typologie des déchets traités par l'usine

- De nombreuses questions sur la provenance du gisement de déchets traité par l'usine
- La crainte d'une concurrence avec le recyclage mécanique
- La question des volumes entrants et sortants de l'usine et des filières de recyclage pour les autres déchets
- La demande d'une traçabilité des déchets entrants

Fin de vie des plastiques

- Des attentes pour améliorer la réduction à la source (emballages plastiques) et la prévention en complément du recyclage
- La demande d'alternatives au plastique pétro-sourcé

Collecte et tri

- La demande de simplifier les consignes de tri

La production et la consommation de plastique

- Des interrogations sur les utilisateurs futurs du plastique recyclé par l'usine
- Des préoccupations sur le coût de production et de consommation du plastique recyclé

Enjeux environnementaux

Transport et logistique

- Des attentes fortes sur les modes de transport pour acheminer les produits vers et depuis l'usine et les alternatives au mode routier, la part d'utilisation du fluvial

Empreinte carbone

- L'empreinte carbone du rPET (prise en compte du transport) et de la production énergétique

Nuisances olfactives

- Des préoccupations sur les odeurs et la demande d'associer **et de se former au contact** des nez Normands

Gestion de l'eau

- Des demandes de précisions sur la provenance et le volume d'eau utilisé par l'usine

Rejets

- Des inquiétudes sur la nature des rejets atmosphériques et sur l'évacuation des eaux dans la Seine

Compensations environnementales et impact faune / flore

- Peu de questions sur les impacts faune flore
- Des demandes d'intégration paysagère et de plantation d'arbres

Recyclage et économie circulaire

Provenance et typologie des déchets traités par l'usine

- De nombreuses questions sur la provenance du gisement de déchets traité par l'usine
- La crainte d'une concurrence avec le recyclage mécanique
- La question des volumes entrants et sortants de l'usine et des filières de recyclage pour les autres déchets
- La demande d'une traçabilité des déchets entrants

Fin de vie des plastiques

- Des attentes pour améliorer la réduction à la source (emballages plastiques) et la prévention en complément du recyclage
- La demande d'alternatives au plastique pétro-sourcé

Collecte et tri

- La demande de simplifier les consignes de tri

La production et la consommation de plastique

- Des interrogations sur les utilisateurs futurs du plastique recyclé par l'usine
- Des préoccupations sur le coût de production et de consommation du plastique recyclé

Enjeux économiques

Le bassin d'emploi / formation et recrutement

- La demande d'un recours au bassin d'emploi local
- Des questions sur les modalités de formation et de recrutement
- Le nombre d'emplois créés notamment dans la filière du recyclage
- L'intérêt des jeunes pour ce domaine d'activité
- La demande de formation en anglais

Les retombées économiques locales

- L'impact économique pour les communes alentour
- La menace potentielle pour l'emploi lié au recyclage mécanique

Demandes d'emploi et partenariats

- Des propositions de partenariats
- Des demandes d'emploi en direct

Enjeux énergétiques

Approvisionnement et besoins énergétiques

- La question des sources d'approvisionnement énergétiques
- Des questions sur les caractéristiques du CSR et de la biomasse, leurs compositions, leur bilan carbone par rapport à des sources d'énergie traditionnelles comme le gaz naturel
- Des préoccupations sur l'impact de la crise énergétique pour le projet
- La demande du recours à des énergies renouvelables (panneaux photovoltaïques)

Le fonctionnement de la chaufferie

- Les caractéristiques, le fluide caloporteur,...
- La demande d'une autosuffisance énergétique de l'usine

Enjeux industriels et risques

Sécurité et prévention

- Des demandes d'information sur les risques industriels en général
- Des préoccupations liées à l'utilisation du méthanol
- Les mesures de prévention mises en place
- Les formations liées à la sécurité

Prévention des crues

- Des demandes sur les niveaux références pris en compte (estimations du GIEC) pour estimer les besoins de remblaiement du terrain

EASTMAN

*Les réponses du maître d'ouvrage à 5
points de débat*

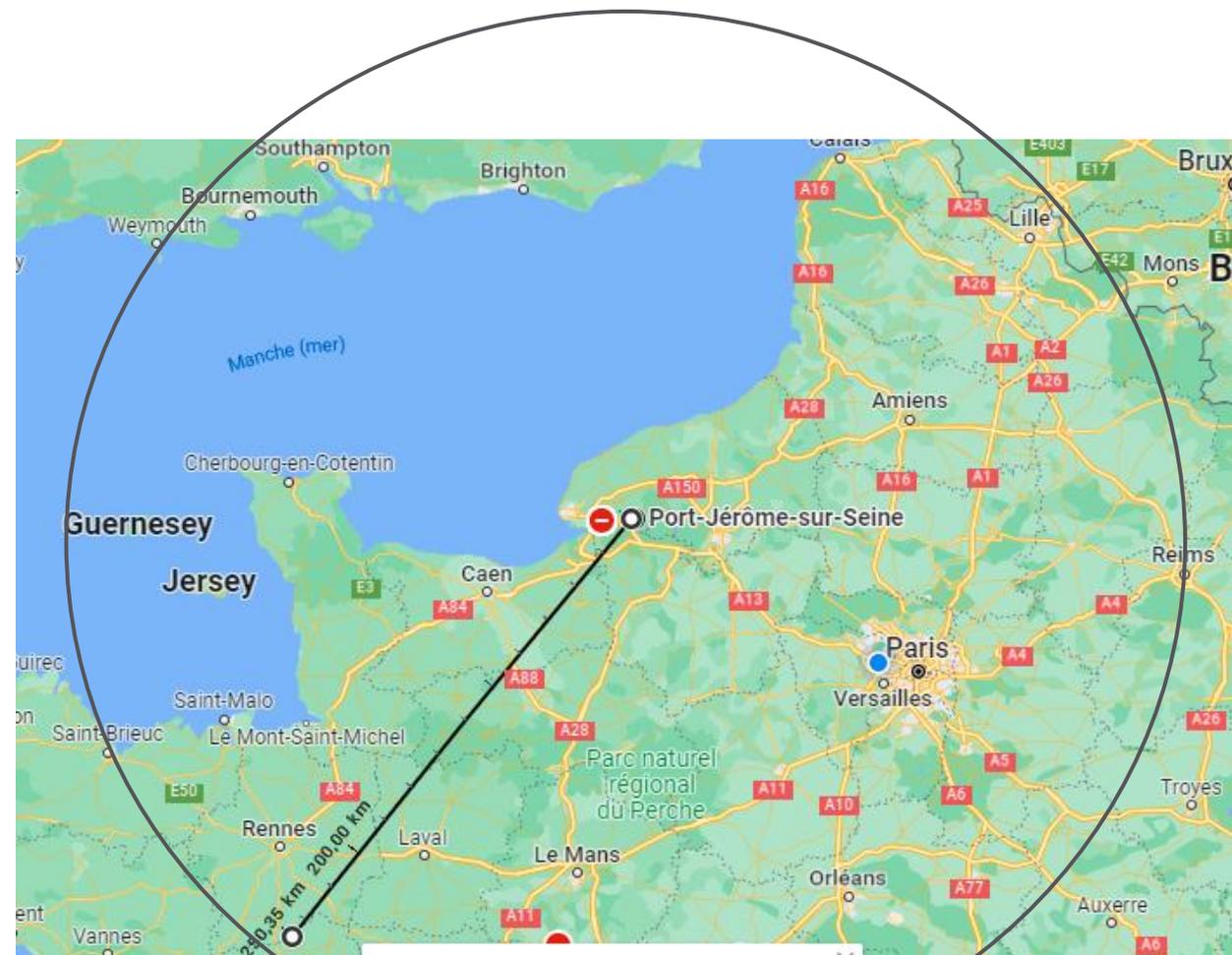
La sécurisation et la pérennité de l'approvisionnement

Constat

- Le site dispose d'une **capacité de traitement de déchets** importante (205 Kt/an) et **requiert un approvisionnement en combustible** (300 kt/an) conséquent.

Plan d'action : s'approvisionner au plus près du site

- ✓ Déchets : ils **proviendront en priorité de France** et le recours aux pays limitrophes sera limité, le temps de mieux structurer et monter en charge la filière collecte et tri.
- ✓ Combustibles : les flux de Bois B et CSR proviendront principalement de la **Normandie** avec des **appoints en provenance de régions limitrophes**.



Le transport et la logistique

Constat

- L'utilisation du fret routier soulève des inquiétudes quant aux flux logistiques liés à l'activité de l'usine [145 camions/jour en semaine - horizon 2028].

Plan d'action : limiter l'utilisation du fret routier

- ✓ Etudier et favoriser des modes de transports alternatif (le fluvial, le maritime et le ferroviaire) dans une logique de faisabilité technique, de limitation de l'impact environnemental et de diversification des flux.
- ✓ Renforcer et consolider les infrastructures : installation d'un terminal ferroviaire embranché (nord de la parcelle d'Eastman), utilisation de la nouvelle extension du quai de Radicatel.



*Voie ferrée à proximité du site d'Eastman
Zone industrielle Port Jérôme II*



Terminal de Radicatel – Z.I Port Jérôme II **EASTMAN**

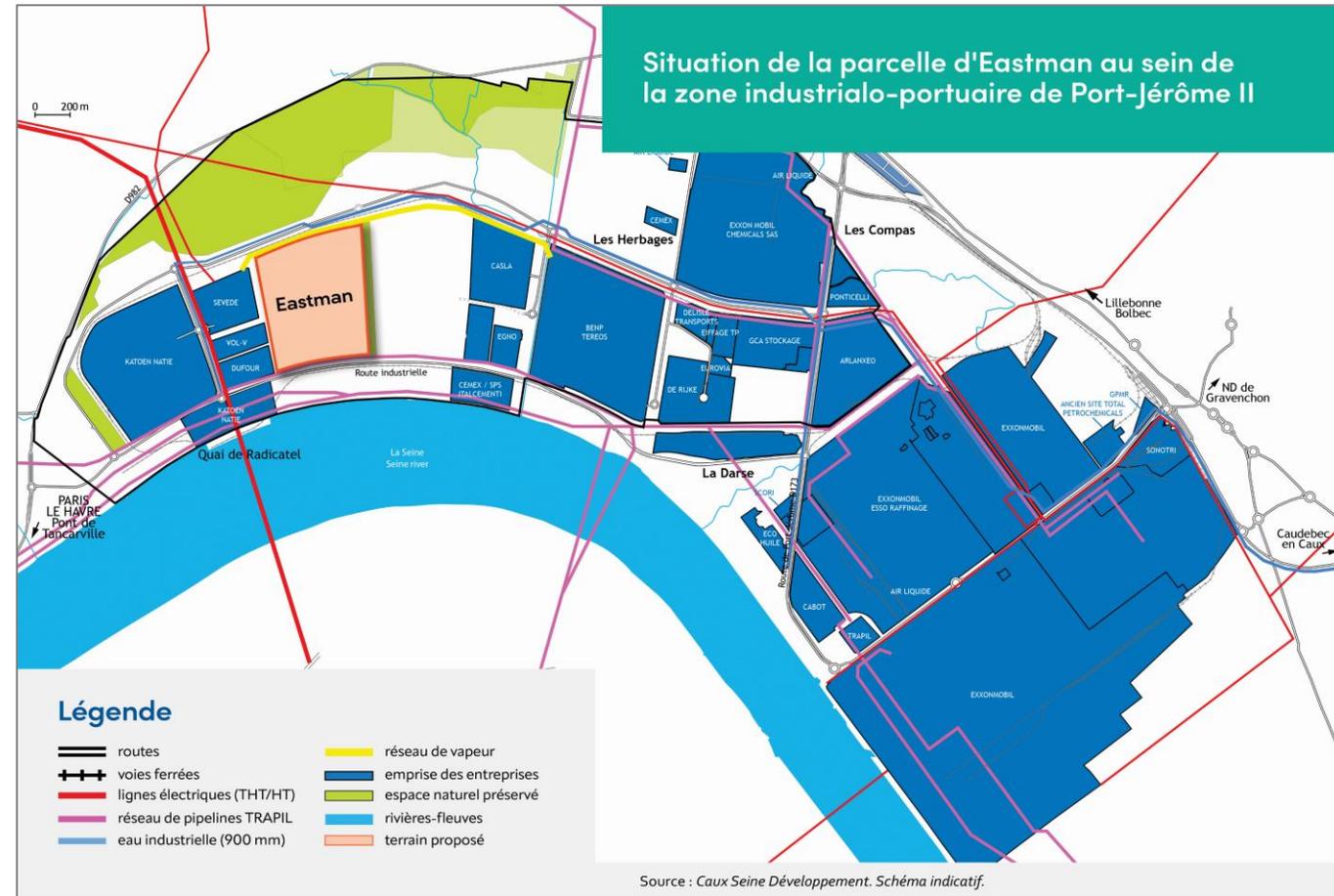
L'élévation du terrain

Constat

- Une exposition du site aux **crues et inondations de la Seine** ayant suscité de nombreuses questions.

Plan d'action : déterminer un niveau d'élévation optimal

- ✓ Des études afin de déterminer **l'altitude d'élévation optimale** du terrain sont actuellement en cours avec les bureaux d'étude **Technip et Arcadis (T1 2023)**.
- ✓ Eastman veillera à **assurer la sécurité du site** tout en **limitant l'impact du remblayable sur l'environnement**.



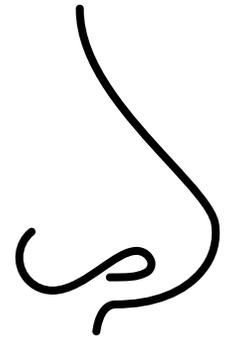
Les odeurs de l'usine

Constat

- L'installation du site dans un environnement industriel où certains des riverains sont **déjà exposés à des nuisances olfactives importantes.**

Plan d'action : limiter les nuisances olfactives du site

- ✓ La fosse de réception des combustibles et déchets odorants de l'usine d'énergie sera située **dans un bâtiment dépressurisé afin de limiter les nuisances olfactives.**
- ✓ **Sollicitation des « Nez Normands »** pour évaluer et contrôler le **niveau d'odeur** sur le site et son environnement.



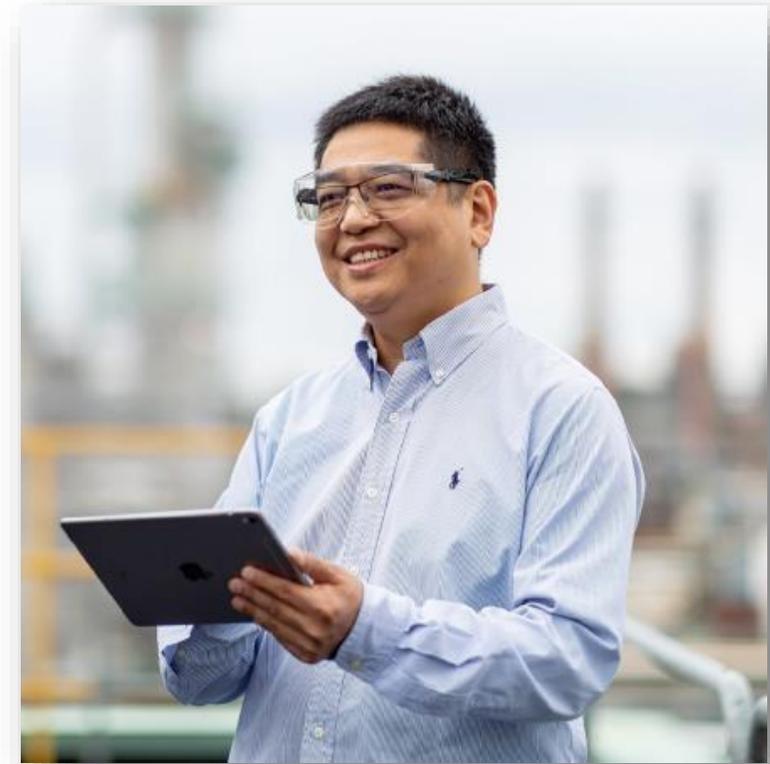
L'emploi et la formation

Constat

- Le bassin d'emploi ne dispose pas à l'heure actuelle de l'ensemble des compétences nécessaires au recrutement de la main d'œuvre adaptée au fonctionnement du site.

Plan d'action : appui sur l'écosystème et ouverture d'un bureau (RH) dédié à l'emploi

- ✓ S'appuyer sur l'écosystème local emploi et formation : région, Caux Seine Développement et acteurs nationaux (Pôle Emploi, DREETS).
- ✓ Ouverture d'un bureau RH à Port Jérôme sur Seine et recrutement d'un responsable RH France afin de faciliter les recrutements.
- ✓ Ouverture d'une plateforme internet France afin de faciliter la réception des candidatures.



EASTMAN

EASTMAN

*Les premiers enseignements du
maître d'ouvrage*

L'élargissement de la concertation à la problématique de la fin de vie des plastiques

- A permis de constater une **forte légitimité du projet vis-à-vis de l'écosystème** (ex: Zéro Waste France « on n'a pas le choix »).
- A encouragé Eastman à un **effort de pédagogie et transparence** pour une meilleure explication de la problématique.
- A apporté un **regard différent sur les attentes et les inquiétudes** liées au projet.

Un projet enrichi par l'expertise d'usage d'un public averti

- Une adhésion à un projet porteur **d'opportunités nouvelles pour le territoire.**
- Des questions pertinentes sur les **risques industriels.**
- Un **intérêt fort pour l'économie circulaire** et notamment la chaufferie.
- La mobilisation de nombreux acteurs du territoire pour **apporter une information de qualité et nourrir les échanges.**

Questions et Réponses



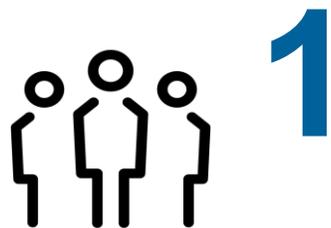
Les retours des garants

De la Commission Nationale du Débat Public

Les prochaines étapes du projet

Commission Nationale du Débat Public

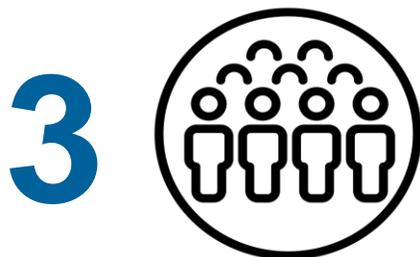
La concertation préalable, et après ?



Les garants publient le **bilan** de la concertation préalable



Le responsable du projet répond aux **enseignements de la concertation**



La Commission nationale rend **un avis** sur la qualité de cette réponse



Si le projet se poursuit, la **concertation avec le public se poursuit**, sous l'égide d'un garant de la CNDP

Conclusion

